
Pręt nr 3 - Element żelbetowy wg. PN-B-03264

1. Informacje o elemencie

Nazwa: element nr 0

Opis: Brak opisu elementu.

Typ elementu: belka

Węzeł początkowy: 4 (x=8.400m, y=6.300m)

Węzeł końcowy: 5 (x=10.250m, y=6.300m)

Profil: Pr 240x240 (Beton C25/30)

2. Wyniki dla elementu

Całkowite wyężenie elementu: 76%

Zbrojenie główne: 57 %

Ścinanie: 76 %

Zbrojenie główne (ścinanie): 0 %

Rysy prostopadłe: 27 %

Rysy ukośne: 0 %

Smukłość: 0 %

Ugięcie: 7 %

Wyniki w punktach charakterystycznych

Nr	Rzędna	Obwiednia	Warunek	Wyężenie
0	0.000	min Mx	Ścinanie	75.6 %
1	0.000	min Ty	Ścinanie	75.6 %
2	0.000	max N	Rysy ukośne	0.0 %
3	0.000	max Ty	Ścinanie	75.6 %
4	0.000	min N	Smukłość	0.0 %
5	0.000	max Mx	Ścinanie	75.6 %
6	0.092	min Mx	Ścinanie	74.9 %
7	0.092	min Ty	Ścinanie	74.9 %
8	0.092	max N	Rysy ukośne	0.0 %
9	0.092	max Ty	Ścinanie	74.9 %
10	0.092	min N	Smukłość	0.0 %
11	0.092	max Mx	Ścinanie	74.9 %
12	0.092	min Mx	Ścinanie	28.4 %
13	0.092	min Ty	Ścinanie	28.4 %
14	0.092	max N	Rysy ukośne	0.0 %
15	0.092	max Ty	Ścinanie	28.4 %
16	0.092	min N	Smukłość	0.0 %
17	0.092	max Mx	Ścinanie	28.4 %
18	0.167	min Mx	Ścinanie	27.8 %
19	0.167	min Ty	Ścinanie	27.8 %

20	0.167	max N	Rysy ukośne	0.0 %
21	0.167	max Ty	Ścinanie	27.8 %
22	0.167	min N	Smukłość	0.0 %
23	0.167	max Mx	Ścinanie	27.8 %
24	0.333	min Mx	Ścinanie	24.1 %
25	0.333	min Ty	Ścinanie	24.1 %
26	0.333	max N	Rysy ukośne	0.0 %
27	0.333	max Ty	Ścinanie	24.1 %
28	0.333	min N	Smukłość	0.0 %
29	0.333	max Mx	Ścinanie	24.1 %
30	0.500	min Mx	Zbrojenie główne	43.9 %
31	0.500	min Ty	Zbrojenie główne	43.9 %
32	0.500	max N	Rysy ukośne	0.0 %
33	0.500	max Ty	Zbrojenie główne	43.9 %
34	0.500	min N	Smukłość	0.0 %
35	0.500	max Mx	Zbrojenie główne	43.9 %
36	0.578	min Mx	Zbrojenie główne	55.0 %
37	0.578	min Ty	Zbrojenie główne	55.0 %
38	0.578	max N	Rysy ukośne	0.0 %
39	0.578	max Ty	Zbrojenie główne	55.0 %
40	0.578	min N	Smukłość	0.0 %
41	0.578	max Mx	Zbrojenie główne	55.0 %
42	0.578	min Mx	Zbrojenie główne	55.0 %
43	0.578	min Ty	Zbrojenie główne	55.0 %
44	0.578	max N	Rysy ukośne	0.0 %
45	0.578	max Ty	Zbrojenie główne	55.0 %
46	0.578	min N	Smukłość	0.0 %
47	0.578	max Mx	Zbrojenie główne	55.0 %
48	0.667	min Mx	Zbrojenie główne	44.1 %
49	0.667	min Ty	Zbrojenie główne	44.1 %
50	0.667	max N	Rysy ukośne	0.0 %
51	0.667	max Ty	Zbrojenie główne	44.1 %
52	0.667	min N	Smukłość	0.0 %
53	0.667	max Mx	Zbrojenie główne	44.1 %
54	0.833	min Mx	Ścinanie	23.4 %
55	0.833	min Ty	Ścinanie	23.4 %
56	0.833	max N	Rysy ukośne	0.0 %
57	0.833	max Ty	Ścinanie	23.4 %
58	0.833	min N	Smukłość	0.0 %
59	0.833	max Mx	Ścinanie	23.4 %
60	1.000	min Mx	Ścinanie	24.6 %
61	1.000	min Ty	Ścinanie	24.6 %
62	1.000	max N	Rysy ukośne	0.0 %
63	1.000	max Ty	Ścinanie	24.6 %
64	1.000	min N	Smukłość	0.0 %
65	1.000	max Mx	Ścinanie	24.6 %
66	1.000	min Mx	Ścinanie	71.2 %
67	1.000	min Ty	Ścinanie	71.2 %

68	1.000	max N	Rysy ukośne	0.0 %
69	1.000	max Ty	Ścinanie	71.2 %
70	1.000	min N	Smukłość	0.0 %
71	1.000	max Mx	Ścinanie	71.2 %
72	1.000	min Mx	Rysy ukośne	0.0 %
73	1.000	min Ty	Ścinanie	71.2 %
74	1.000	max N	Rysy ukośne	0.0 %
75	1.000	max Ty	Ścinanie	71.2 %
76	1.000	min N	Smukłość	0.0 %
77	1.000	max Mx	Rysy ukośne	0.0 %
78	0.540	max v	Ugięcie	6.7 %
