

Golczewo, 20.07.2021 r.

ZPS.525.8.2021

OGŁOSZENIE

Burmistrza Golczewa
z dnia 20 lipca 2021 roku

Zgodnie z art. 19a ust. 5 ustawy z dnia 24 kwietnia 2003 r. o działalności pożytku publicznego i o wolontariacie (Dz. U. z 2020 r. poz. 1057, z 2021 r. poz. 1038, 1243) cyt. dalej „ustawa”, Burmistrz Golczewa informuje, iż dnia 16 lipca br. do tut. Urzędu wpłynęła oferta Stowarzyszenia Rozwoju Sołectwa Niemica z siedzibą w Niemicy 22, 72-410 Golczewo, reprezentowanego przez Emilię Kwiatkowską. Oferta dotyczy realizacji zadania publicznego w zakresie działalności wspomagającej rozwój wspólnot i społeczności lokalnych, ekologii i ochrony zwierząt oraz ochrony dziedzictwa przyrodniczego, kultury, sztuki, ochrony dóbr kultury i dziedzictwa narodowego.

Złożona oferta spełnia wymogi formalne oraz warunki określone w art. 19a ust. 1, tj. wysokość dofinansowania zadania nie przekracza kwoty 10.000,00 zł i zadanie będzie realizowane w okresie nie dłuższym niż 90 dni.

Zgodnie z art. 19a ust. 4 ustawy, w terminie 7 dni od ukazania się niniejszego ogłoszenia można wnieść uwagi dotyczące złożonej oferty tj. do dnia 27.07.2021 r. Uwagi należy złożyć w formie pisemnej w sekretariacie Urzędu Miejskiego w Golczewie – I piętro lub drogą elektroniczną na adres e-mailowy: m.jacuniak@golczewo.pl w raz z adnotacją „Uwagi do oferty na realizację zadania publicznego w trybie art. 19a”.

BURMISTRZ
Zielni
Maciej Zieliński